

## GN 615.2

## Pressori a sfera e molla

Tecnopolimero



### CORPO FILETTATO

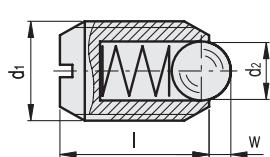
Tecnopolimero a base acetalica (POM), testa con taglio a cacciavite.

### ESECUZIONI STANDARD

- **GN 615.2-P:** sfera tecnopolimero, molla acciaio INOX.
- **GN 615.2-NI:** sfera acciaio INOX temprato, molla acciaio INOX.

### TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Da -30°C a +50°C.



### GN 615.2-P

Codice	Descrizione	d1	d2	l	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	$\Delta\Delta$
GN.33321	GN 615.2-M6-P	M6	3.5	14	0.9	12	17	1
GN.33322	GN 615.2-M8-P	M8	5	16	1.5	20	35	2
GN.33323	GN 615.2-M10-P	M10	6	19	1.9	25	45	3

### GN 615.2-NI



Codice	Descrizione	d1	d2	l	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	$\Delta\Delta$
GN.33301	GN 615.2-M6-NI	M6	3.5	14	0.9	12	17	1
GN.33302	GN 615.2-M8-NI	M8	5	16	1.5	20	35	2
GN.33303	GN 615.2-M10-NI	M10	6	19	1.9	25	45	3

Elementi di posizionamento

## GN 614.2

## Pressori a molla

Corpo liscio, sfere alle due estremità, ottone



### CORPO

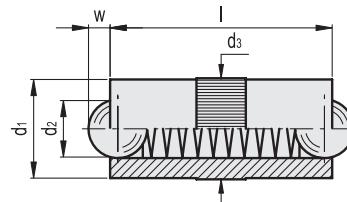
Ottone, zigrinatura centrale.

### ESECUZIONE STANDARD

Sfere acciaio INOX temprato, molla acciaio INOX.

### CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pressori lisci a due estremità con sfere e molla GN 614.2 sono il risultato di un ulteriore sviluppo dei pressori GN 614 (vedi pag. 840) per applicazioni speciali.



Codice	Descrizione	d1	d2	d3 +0.05	l	w	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	$\Delta\Delta$
GN.32305	GN 614.2-2.5	2.5	2	2.52	5.3	0.65	1.3	2.5	1
GN.32307	GN 614.2-3	3	2.5	3.02	7.3	0.8	2	4.5	1
GN.32309	GN 614.2-4	4	3	4.03	9	0.9	2.5	7.5	1
GN.32311	GN 614.2-5	5	4	5.03	10.8	1.2	3.5	8	1
GN.32312	GN 614.2-6	6	5	6.03	12.6	1.6	3.5	10.5	2
GN.32313	GN 614.2-7	7	6	7.03	14	2	4	12	3
GN.32315	GN 614.2-8	8	6.5	8.03	18	2.1	6	15	5